



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Notifikovaná osoba 1020

CERTIFIKÁT ZHODY SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY

č. 1020 - CPR - 030063237

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch alebo CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok:

Komíny. Požiadavky na kovové komíny..

Časť 2: Kovové komínové vložky a dýmovody.

DN 100 – 600 mm

CH-PJ PLUS

EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50050 O 500
EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50060 O 500
EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50080 O 500
EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50100 O 500
EN 1856-2 T600 N1 D Vm L50050 G 500
EN 1856-2 T600 N1 D Vm L50060 G 500
EN 1856-2 T600 N1 D Vm L50080 G 500
EN 1856-2 T600 N1 D Vm L50100 G 500

CH-PJ ECO

EN 1856-2 T600 N1 W V2 L99050 O 100 M
EN 1856-2 T600 N1 W V2 L99060 O 100 M
EN 1856-2 T600 N1 W V2 L99080 O 100 M
EN 1856-2 T600 N1 W V2 L99100 O 100 M
EN 1856-2 T600 N1 D Vm L99050 G 100 M
EN 1856-2 T600 N1 D Vm L99060 G 100 M
EN 1856-2 T600 N1 D Vm L99080 G 100 M
EN 1856-2 T600 N1 D Vm L99100 G 100 M

vyrobený kým:



CHECZ Systemy Kominowe Przemysław Kunkel

83-021 Wiślina, Rokitnica, ul. Topolowa 2, PL

a vyrábaný vo výrobní:

CHECZ Systemy Kominowe Przemysław Kunkel

83-021 Wiślina, Rokitnica, ul. Topolowa 2, PL

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

EN 1856-2:2009

podľa systému 2+ sú uplatnené a

systém riadenia výroby je v zhode s príslušnými požiadavkami

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 2022-06-15 a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.

Plzeň, 2022-06-15



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedúciho oznamovaného subjektu 1020