



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Notifizierte Stelle 1020

ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

Nr. 1020 – CPR – 030063237

Auf der Grundlage der Verordnung des Europäischen Parlaments und des Rates (EU) Nr. 305/2011 vom 9. März 2011 (Europäische Bauprodukteverordnung bzw. CPR) erfolgt die Ausstellung dieser Bescheinigung für das folgende Bauprodukt::

Abgasanlagen – Metall-Abgasanlagen

Teil 2: Innenrohre und Verbindungsstücke aus Metall

DN 100 - 600 mm

CH-PJ PLUS

EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50050 O 500

EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50060 O 500

EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50080 O 500

EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50100 O 500

EN 1856-2 T600 N1 D Vm L50050 G 500

EN 1856-2 T600 N1 D Vm L50060 G 500

EN 1856-2 T600 N1 D Vm L50080 G 500

EN 1856-2 T600 N1 D Vm L50100 G 500

CH-PJ ECO

EN 1856-2 T600 N1 W V2 L99050 O 100 M

EN 1856-2 T600 N1 W V2 L99060 O 100 M

EN 1856-2 T600 N1 W V2 L99080 O 100 M

EN 1856-2 T600 N1 W V2 L99100 O 100 M

EN 1856-2 T600 N1 D Vm L99050 G 100 M

EN 1856-2 T600 N1 D Vm L99060 G 100 M

EN 1856-2 T600 N1 D Vm L99080 G 100 M

EN 1856-2 T600 N1 D Vm L99100 G 100 M

eingeführt auf den Markt unter dem Namen oder der Firma oder der Schutzmarke des Herstellers:



CHECZ Systemy Kominowe Przemysław Kunkel

83-021 Wiślina, Rokitnica, ul. Topolova 2, PL

und hergestellt im Produktionsbetrieb

CHECZ Systemy Kominowe Przemysław Kunkel

83-021 Wiślina, Rokitnica, ul. Topolova 2, PL

Dieses Zertifikat belegt, dass alle Bestimmungen hinsichtlich der Beurteilung und Prüfung der Leistungsbeständigkeit von Bauprodukten, beschrieben in der Anlage ZA der Norm

EN 1856-2:2009

gemäß dem System 2+ berücksichtigt wurden und dass

die Produktionskontrolle die entsprechenden Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am **2022-06-15** ausgestellt und bleibt in Geltung, solange sich weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die Verfahren zur Beurteilung und Prüfung der Leistungsbeständigkeit von Bauprodukten noch die Produktionsbedingungen am Herstellungsort nicht signifikant ändern oder das notifizierte Subjekt für die Produktionskontrollbescheinigung die Gültigkeit dieser Bescheinigung nicht aussetzt oder beendet.

Pilsen, 2022-06-15

Stempel der notifizierten Stelle 1020



Dipl. Ing. Alexander Trinner
Stellvertreter des Leiters der notifizierten Stelle